

G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程

4 标拌合站项目竣工环境保护验收意见

2025 年 6 月 25 日，四川省交通建设集团有限责任公司 G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程 LJ4 合同段项目经理部依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，在四川省交通建设集团有限责任公司 G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程 LJ4 合同段项目经理部会议室主持召开了 G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程 4 标拌合站项目竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位四川省交通建设集团有限责任公司 G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程 LJ4 合同段项目经理部、验收监测报告编制单位四川恒宇环境节能检测有限公司等单位的代表和特邀专家，会议成立了验收专家组（名单附后）。验收组会前进行了现场检查，在会上听取了建设单位对该项目在建设中执行环境影响评价和环保“三同时”制度情况的汇报，验收监测报告编制单位关于该项目竣工环境保护验收监测的汇报，认真核实了有关资料，详细询问了项目建设过程中环境保护措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

1. 建设地点、规模、主要建设内容

G5 京昆高速公路汉中至广元段（四川境）扩容工程项目位于广元市利州区、昭化区、朝天区和旺苍县境内。本项目主线起点位于广元市旺苍县友谊村（川陕交界处），对接待建的 G5 京昆高速公路扩容项目陕西段。经旺苍县天星镇、燕子乡、昭化区元坝镇、利州区荣山镇、龙潭乡，上跨 G212 线及 G5012 恩广高速，止于剑阁县周家河乡附近，接 G75 兰海高速公路广元至南充段，对接在建的 G5 京昆高速公路广元至绵阳段扩容项目。

G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程 LJ4 合同段，起点位于广元市旺苍县天星镇青峰村，止于旺苍县天星镇，起止桩号 K21+610~K27+633，全长 6.023 km，段内主要为隧道和路基工程为主。

G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程 4 标拌合站项目（以下简称本项目）是 G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程 LJ4 合同段的配套项目，项目于 2023 年 8 月开工建设，四川省交通勘察设计研究院有限公司于 2024 年 3 月重新编制《G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程》环境影响报告书，2024 年 3 月 15 日，广元市生态环境批复同

意（广环审[2024]13 号）。因此，本项目验收是针对 G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程 LJ4 合同段的部分验收。本项目位于广元市旺苍县天星镇木瓜村境内，新建拌合站一座，生产混凝土供应天星隧道出口段、天星隧道竖井、窝窝山隧道进口段、路基工程、木瓜主通道及其他附属工程。本项目属临时工程，待 G5 京昆高速公路汉中至广元段（四川境）扩容工程项目完成后，该拌合站将停止生产，拆除相应设备设施，平整场地，清除加工弃料，并做好生态恢复。

建设项目名称：G5 京昆高速公路汉中至广元段（四川境）扩容工程 4 标拌合站项目

建设项目性质：新建

建设项目地点：广元市旺苍县天星镇木瓜村

建设项目生产能力：20 万 m³/a；实际生产能力：20 万 m³/a

产品名称：混凝土

建设项目总投资：230 万元，其中，环保投资 42 万元

项目实际总投资：230 万元，其中，环保投资 42 万元

劳动定员：共 35 人。

工作制度：全年工作天数 330 天，每天工作 12 h，夜间不生产。

2. 建设过程及环保审批情况

项目于 2023 年 8 月开工建设，四川省交通勘察设计研究院有限公司于 2024 年 3 月重新编制《G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程》环境影响报告书，2024 年 3 月 15 日，广元市生态环境批复同意（广环审[2024]13 号）。

3. 投资情况

项目总投资 230 万元，环保投资 42 万元，占比 18.3 %。

4. 验收范围

项目验收范围有：主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程。

二、工程变动情况

本工程环评文件经批准后，实际建设过程中，建设项目的性质、地点、规模、生产工艺、环境保护措施等变动情况见下表。

表 2-1 项目变动情况一览表

环评及其审批决定要求		实际建设情况	变动情况及原因
性质	新建	新建	与环评一致，无变动
地点	广元市旺苍县天星镇木瓜村	广元市旺苍县天星镇木瓜村	与环评一致，无变动

规模	年产 20 万 m ³ 混凝土	年产 20 万 m ³ 混凝土	与环评一致, 无变动
生产工艺	(1) 物料储运、运输、计量: ①各类骨料储运、输送、计量 碎石、机制砂和河沙等骨料由供货商用汽车运送至厂区, 运输汽车直接驶入砂石骨料场内卸料, 不同粒径的骨料分区域堆放。每条生产线配有配料斗, 生产时用铲车将不同规格的骨料投入对应的配料斗, 料斗上配有振动器, 可有效防止出现物料板结现象。每个料斗下都分别设有一个计量称, 不同规格的骨料经过计量后汇集到一条传输皮带上, 然后再经过提升皮带进入搅拌楼。 ②粉料储存、输送、计量 水泥粉料及粉煤灰由供应厂商用粉罐车密闭运输至厂区, 然后用粉泵通过管道输送至筒仓。在生产时粉料通过粉泵送至搅拌楼内的称量系统, 经过称量后进入搅拌缸。粉料从运输、储存到提升过程均在密闭系统中进行, 能够有效避免粉尘的产生。 (2) 取样检测 取少量各原料拿入试验室, 进行材料验收试验, 主要确定粗细骨料的含水率, 然后进行试配, 最后按相应理论配合比及含水率开出配料单。在生产前对原材料规格品牌是否相符、计量设备是否校对、搅拌站设备是否正常进行检查, 检查完毕后生产。 (3) 搅拌、外运 经过计量后的骨料、粉料、水和外加剂进入搅拌机内混合搅拌成混凝土。混合搅拌好的混凝土从搅拌缸下的出料口落入成品料仓内暂存, 成品料仓底部距地面高约 4.5 m, 搅拌运输车可停至成品料仓底部装料, 然后直接运往施工现场。 项目搅拌车、搅拌设备需要进行清洗, 清洗废水经污水处理系统沉淀处理后回用于混凝土搅拌。	(1) 物料储运、运输、计量: ①各类骨料储运、输送、计量 碎石、机制砂和河沙等骨料由供货商用汽车运送至厂区, 运输汽车直接驶入砂石骨料场内卸料, 不同粒径的骨料分区域堆放。每条生产线配有配料斗, 生产时用铲车将不同规格的骨料投入对应的配料斗, 料斗上配有振动器, 可有效防止出现物料板结现象。每个料斗下都分别设有一个计量称, 不同规格的骨料经过计量后汇集到一条传输皮带上, 然后再经过提升皮带进入搅拌楼。 ②粉料储存、输送、计量 水泥粉料及粉煤灰由供应厂商用粉罐车密闭运输至厂区, 然后用粉泵通过管道输送至筒仓。在生产时粉料通过粉泵送至搅拌楼内的称量系统, 经过称量后进入搅拌缸。粉料从运输、储存到提升过程均在密闭系统中进行, 能够有效避免粉尘的产生。 (2) 取样检测 取少量各原料拿入试验室, 进行材料验收试验, 主要确定粗细骨料的含水率, 然后进行试配, 最后按相应理论配合比及含水率开出配料单。在生产前对原材料规格品牌是否相符、计量设备是否校对、搅拌站设备是否正常进行检查, 检查完毕后生产。 (3) 搅拌、外运 经过计量后的骨料、粉料、水和外加剂进入搅拌机内混合搅拌成混凝土。混合搅拌好的混凝土从搅拌缸下的出料口落入成品料仓内暂存, 成品料仓底部距地面高约 4.5 m, 搅拌运输车可停至成品料仓底部装料, 然后直接运往施工现场。 项目搅拌车、搅拌设备需要进行清洗, 清洗废水经污水处理系统沉淀处理后回用于混凝土搅拌。	与环评一致, 无变动
环保工程	废气: 主要包括车辆运输的动力起尘、砂石骨料堆场及装卸扬尘、给料机及输送带传送工序产生的粉尘、粉料筒仓粉尘, 搅拌机粉尘、车辆及发电机尾气。	废气: 主要包括车辆运输的动力起尘、砂石骨料堆场及装卸扬尘、给料机及输送带传送工序产生的粉尘、粉料筒仓粉尘, 搅拌机粉尘、车辆及发电机尾气。	与环评一致, 无变动

(1) 车辆运输的动力起尘 1) 对项目区道路地面进行硬化, 每天进行 3 次洒水降尘, 还应定期维护厂区道路地面; 2) 厂区设置车辆冲洗设施, 清洗车轮泥土; 3) 车辆运输过程, 选用密闭车辆或车辆加盖防尘帆布, 不得超重、超载, 沿途运输途径敏感目标时应减速行驶, 低速通过。类比同类项目分析, 为减少车辆运输起尘, 对厂区道路堆场进行硬化处理, 对汽车和行驶路面进行洒水降尘抑尘效率能达到 90%以上, 起到很好的降尘效果。 (2) 砂石骨料堆场及装卸扬尘 本项目砂石骨料场地地面采用防渗混凝土硬化, 料场设置三面围挡+彩钢瓦顶棚, 使堆放的原料位于封闭空间内, 仅保留车辆出入口; 在堆场内设置喷雾降尘系统; 在厂区门口设置车辆清洗设施。 (3) 给料机及输送带传送工序产生的粉尘 项目物料输送采用封闭式输送带输送, 使物料输送处于封闭状态下, 抑尘率可达 90%以上, 且作业时采用喷雾处理方式, 可降低粉尘产生, 抑尘率 95%以上。 (4) 粉料筒仓粉尘 外购粉料通过罐车运输, 罐车与粉料筒仓通过管道连接, 通过粉末输送专用泵泵入筒仓, 全过程为封闭状态, 产生的粉尘通过筒仓顶部呼吸口引入 DMC-24 型脉冲反吹布袋除尘器, 处理效率很高, 少量逸出的粉尘可忽略不计。 (5) 搅拌机粉尘 搅拌主机卸料口应配备防喷溅设施, 装料区域的地面和墙壁应保持清洁; 项目设置两台搅拌主机, 每个搅拌主机设置一套脉冲反吹布袋除尘器, 其设置在砂石过渡仓上, 收集来的灰随砂石投料时一起投入搅拌主机。 (6) 车辆及发电机尾气 本项目同时进出的运输车辆较少, 项目	(1) 车辆运输的动力起尘 1) 对项目区道路地面进行硬化, 每天进行 3 次洒水降尘, 还应定期维护厂区道路地面; 2) 厂区设置车辆冲洗设施, 清洗车轮泥土; 3) 车辆运输过程, 选用密闭车辆或车辆加盖防尘帆布, 不得超重、超载, 沿途运输途径敏感目标时应减速行驶, 低速通过。类比同类项目分析, 为减少车辆运输起尘, 对厂区道路堆场进行硬化处理, 对汽车和行驶路面进行洒水降尘抑尘效率能达到 90%以上, 起到很好的降尘效果。 (2) 砂石骨料堆场及装卸扬尘 本项目砂石骨料场地地面采用防渗混凝土硬化, 料场设置三面围挡+彩钢瓦顶棚, 使堆放的原料位于封闭空间内, 仅保留车辆出入口; 在堆场内设置喷雾降尘系统; 在厂区门口设置车辆清洗设施。 (3) 给料机及输送带传送工序产生的粉尘 项目物料输送采用封闭式输送带输送, 使物料输送处于封闭状态下, 抑尘率可达 90%以上, 且作业时采用喷雾处理方式, 可降低粉尘产生, 抑尘率 95%以上。 (4) 粉料筒仓粉尘 外购粉料通过罐车运输, 罐车与粉料筒仓通过管道连接, 通过粉末输送专用泵泵入筒仓, 全过程为封闭状态, 产生的粉尘通过筒仓顶部呼吸口引入 DMC-24 型脉冲反吹布袋除尘器, 处理效率很高, 少量逸出的粉尘可忽略不计。 (5) 搅拌机粉尘 搅拌主机卸料口应配备防喷溅设施, 装料区域的地面和墙壁应保持清洁; 项目设置两台搅拌主机, 每个搅拌主机设置一套脉冲反吹布袋除尘器, 其设置在砂石过渡仓上, 收集来的灰随砂石投料时一起投入搅拌主机。 (6) 车辆及发电机尾气 本项目同时进出的运输车辆较少, 项目
--	--

厂区内设置有绿化区，可以吸附废气，减少尾气，且露天空旷尾气很容易扩散，因此，车辆尾气、发电机废气对周边环境的影响较小。 废水：（1）生产废水 本项目生产废水包括搅拌机清洗废水、罐车车罐清洗废水、运输车辆冲洗废水，生产废水全部收集于三级沉淀池，龙门洗车机废水收集于沉淀池，经沉淀后清水回用于搅拌生产。 （2）生活污水 收集于化粪池经化粪池处理后用于当地农田施肥。 （3）初期雨水 初期雨水经厂区排水沟收集池沉淀处理后进入清水池，回用于生产，不外排。 噪声：主要噪声源为水泵、搅拌机、板框压滤机、砂石分离机、皮带输送机、车辆噪声等，选用低噪声设备、利用厂房和围墙隔声、合理布局、加强设备巡检和维护保养等措施降低设备噪音影响；运输车辆噪声要求驾驶低速行驶、限制鸣笛等减少噪音污染。 固体废物：（1）一般固废 ①压滤机泥饼 暂存于泥饼暂存间，泥饼暂存间位于压滤机旁，占地面积 2m²，地面水泥硬化，设置顶棚、三面围挡、截水沟，做好防渗漏、防流失措施，定期外运至 G5 京昆高速汉中至广元段扩容工程 LJ4 合同段弃土场。 ②除尘系统粉尘 筒仓及搅拌机设置的布袋除尘器收集的粉尘全部回用于生产。 ③地面降尘 定期清扫后作为原料回用于生产。 ④试验室混凝土废弃料 检测后将混凝土弃块交由环卫部门清运处置。 ⑤生活垃圾 本项目办公生活区租用民房，生活垃圾由垃圾桶集中收集后，运至附近生活垃圾集中堆放点，由环卫部门统一处理。 （2）危险废物	厂区内设置有绿化区，可以吸附废气，减少尾气，且露天空旷尾气很容易扩散，因此，车辆尾气、发电机废气对周边环境的影响较小。 废水：（1）生产废水 本项目生产废水包括搅拌机清洗废水、罐车车罐清洗废水、运输车辆冲洗废水，生产废水全部收集于三级沉淀池，龙门洗车机废水收集于沉淀池，经沉淀后清水回用于搅拌生产。 （2）生活污水 本项目办公生活区租住民房，利用租户自有化粪池处置后用作农田施肥。 （3）初期雨水 初期雨水经厂区排水沟收集池沉淀处理后进入清水池，回用于生产，不外排。 噪声：主要噪声源为水泵、搅拌机、板框压滤机、砂石分离机、皮带输送机、车辆噪声等，选用低噪声设备、利用厂房和围墙隔声、合理布局、加强设备巡检和维护保养等措施降低设备噪音影响；运输车辆噪声要求驾驶低速行驶、限制鸣笛等减少噪音污染。 固体废物：（1）一般固废 ①压滤机泥饼 暂存于泥饼暂存间，泥饼暂存间位于压滤机旁，占地面积 2m²，地面水泥硬化，设置顶棚、三面围挡、截水沟，做好防渗漏、防流失措施，定期外运至 G5 京昆高速汉中至广元段扩容工程 LJ4 合同段弃土场。 ②除尘系统粉尘 筒仓及搅拌机设置的布袋除尘器收集的粉尘全部回用于生产。 ③地面降尘 定期清扫后作为原料回用于生产。 ④试验室混凝土废弃料 检测后将混凝土弃块交由环卫部门清运处置。 ⑤生活垃圾 本项目办公生活区租用民房，生活垃圾由垃圾桶集中收集后，运至附近生活垃圾集中堆放点，由环卫部门统一处理。 （2）危险废物
---	---

	本项目因设备维修产生的废机油、废机油桶、含油抹布及废手套等全部收集于危废暂存间，定期交有资质单位回收处理。	本项目因设备维修产生的废机油、废机油桶、含油抹布及废手套等全部收集于危废暂存间，定期交由四川迪宝环保科技有限公司回收处理。	
--	---	---	--

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2018]6号）、《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）相关规定，本项目性质、地点、规模、生产工艺、环保工程等建设内容未发生重大变动。

三、项目环保设施及措施落实情况

1. 废气的排放及治理

本项目废气主要包括车辆运输的动力起尘、砂石骨料堆场及装卸扬尘、给料机及输送带传送工序产生的粉尘、粉料筒仓粉尘，搅拌机粉尘、车辆及发电机尾气。

（1）车辆运输的动力起尘

- 1) 对项目区道路地面进行硬化，每天进行3次洒水降尘，还应定期维护厂区道路地面；
- 2) 厂区设置车辆冲洗设施，清洗车轮泥土；
- 3) 车辆运输过程，选用密闭车辆或车辆加盖防尘帆布，不得超重、超载，沿途运输途径敏感目标时应减速行驶，低速通过。类比同类项目分析，为减少车辆运输起尘，对厂区道路堆场进行硬化处理，对汽车和行驶路面进行洒水降尘抑尘效率能达到90%以上，起到很好的降尘效果。

（2）砂石骨料堆场及装卸扬尘

本项目砂石骨料场地地面采用防渗混凝土硬化，料场设置三面围挡+彩钢瓦顶棚，使堆放的原料位于封闭空间内，仅保留车辆出入口；在堆场内设置喷雾降尘系统；在厂区门口设置车辆清洗设施。

（3）给料机及输送带传送工序产生的粉尘

项目物料输送采用封闭式输送带输送，使物料输送处于封闭状态下，抑尘率可达90%以上，且作业时采用喷雾处理方式，可降低粉尘产生，抑尘率95%以上。

（4）粉料筒仓粉尘

外购粉料通过罐车运输，罐车与粉料筒仓通过管道连接，通过粉末输送专用泵泵入筒仓，全过程为封闭状态，产生的粉尘通过筒仓顶部呼吸口引入DMC-24型脉冲反吹布袋除尘器，处理效率很高，少量逸出的粉尘可忽略不计。

(5) 搅拌机粉尘

搅拌主机卸料口应配备防喷溅设施，装料区域的地面和墙壁应保持清洁；项目设置两台搅拌主机，每个搅拌主机设置一套脉冲反吹布袋除尘器，其设置在砂石过渡仓上，收集来的灰随砂石投料时一起投入搅拌主机。

(6) 车辆及发电机尾气

本项目同时进出的运输车辆较少，项目厂区内设置有绿化区，可以吸附废气，减少尾气，且露天空旷尾气很容易扩散，因此，车辆尾气、发电机废气对周边环境的影响较小。

2. 废水的排放及治理

(1) 生产废水

本项目生产废水包括搅拌机清洗废水、罐车车罐清洗废水、运输车辆冲洗废水，生产废水全部收集于三级沉淀池，龙门洗车机废水收集于沉淀池，经沉淀后清水回用于搅拌生产。

(2) 生活污水

本项目办公生活区租住民房，利用租户自有化粪池处置后用作农田施肥。

(3) 初期雨水

初期雨水经厂区排水沟收集池沉淀处理后进入清水池，回用于生产，不外排。

3. 噪声的产生及治理

主要噪声源为水泵、搅拌机、板框压滤机、砂石分离机、皮带输送机、车辆噪声等，选用低噪声设备、利用厂房和围墙隔声、合理布局、加强设备巡检和维护保养等措施降低设备噪音影响；运输车辆噪声要求驾驶低速行驶、限制鸣笛等减少噪音污染。

4. 固体废物的产生及治理

(1) 一般固废

①压滤机泥饼

暂存于泥饼暂存间，泥饼暂存间位于压滤机旁，占地面积 2 m²，地面水泥硬化，设置顶棚、三面围挡、截水沟，做好防渗漏、防流失措施，定期外运至 G5 京昆高速汉中至广元段扩容工程 LJ4 合同段弃土场。

②除尘系统粉尘

筒仓及搅拌机设置的布袋除尘器收集的粉尘全部回用于生产。

③地面降尘

定期清扫后作为原料回用于生产。

④试验室混凝土废弃料

检测后将混凝土弃块交由环卫部门清运处置。

⑤生活垃圾

本项目办公生活区租用民房，生活垃圾由垃圾桶集中收集后，运至附近生活垃圾集中堆放点，由环卫部门统一处理。

(2) 危险废物

本项目因设备维修产生的废机油、废机油桶、含油抹布及废手套等全部收集于危废暂存间，定期交由四川迪宝环保科技有限公司回收处理。

四、环境保护设施调试结果

1. 废气检测结果

4 标拌合站无组织废气颗粒物排放浓度为： 0.246 mg/m^3 - 0.281 mg/m^3 。按照《四川省水泥工业大气污染物排放标准》（DB51/ 2864-2021）表 2 标准进行评价，四川省交通建设集团有限责任公司 G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程 LJ4 合同段 4 标拌合站厂界下风向 3 个点颗粒物等指标于 5 月 19 日-5 月 20 日连续两天检测结果均达标。

2. 噪声检测结果

4 标拌合站厂界昼间噪声等效声级为： 56 dB (A) - 59 dB (A) ，按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 二类标准进行评价，四川省交通建设集团有限责任公司 G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程 LJ4 合同段 4 标拌合站 4 个厂界噪声点位于 5 月 19 日-5 月 20 日两天检测结果数据表明昼间等效声级均达标。

3. 废水检查结论

4 标拌合站办公生活区租住民房，所产生生活污水经租户自有化粪池处理后用于农田施肥。

生产废水：生产废水经厂区污水处理系统+砂石分离机+板框压滤机收集处理后回用作为搅拌用水回用于生产，不外排。

4. 固体废弃物检查结论

压滤机压滤泥饼属于一般固体废物，暂存于泥饼暂存间，定期外运至 G5 京昆高速汉中至广元段（四川境）扩容工程 LJ4 合同段弃土场；除尘系统收尘灰：筒仓及搅拌机设置的布袋除尘器收集的粉尘为水泥、粉煤灰、石料，与原料成分一致，可全部回用于生产；地面沉降

粉尘定期清扫后作为原料回用于生产；试验室混凝土弃块检测后将混凝土弃块交由环卫部门清运处置；生活垃圾由垃圾桶集中收集后，运至附近生活垃圾集中堆放点，由环卫部门统一处理。废机油桶、含油抹布及废手套、废机油属于危险废物，分类暂存于危废暂存间，定期交由四川迪宝环保科技有限公司处理。

五、工程建设对环境的影响

本项目施工期间产生的扬尘、噪声、废水、废弃料等污染物均会对环境造成临时影响，并对植被造成破坏，通过调整施工时间，按照环评及批复要求采取有效、可靠的污染防治措施后，减小了对周围环境的影响。建设结束后，厂区通过绿化种植，厂区周围设置围墙，降低运营期噪声对周围环境的影响。

本项目属临时工程，待 G5 京昆高速公路汉中至广元段（四川境）扩容工程项目完成后，该拌合站将停止生产，拆除相应设备设施，平整场地，清除加工弃料，并做好生态恢复。

六、验收结论

经检查，本项目环保手续基本齐全，基本落实了环评报告表和环评批复中提出的各项要求，执行了环境保护“三同时”制度，施工期对周边环境没有造成大的影响。施工结束后，项目周边生态逐步恢复。项目运营期废水、废气、噪声、固废等污染物均按照环评要求采取了针对性治理措施，废气、噪声等检测指标均满足相应标准限值要求。四川恒宇环境节能检测有限公司编制的验收调查表结论总体可信。验收组同意本项目通过环境保护设施竣工验收，可登录竣工环境保护验收信息平台填报相关信息。

七、后续要求和建议

建设单位应做好各种环保设施特别是三级沉淀池、喷雾设施的日常保养维护，加强日常巡查，确保项目所在地大气环境满足相关要求。

八、验收参会人员信息

详见会议签到表。

验收组组长：

2025 年 6 月 25 日

项目竣工环境保护自主验收组签到表

[illegible]